

# Bergamid™ A70 MOS2 NC062

聚酰胺66

普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Molybdenum disulfide modified, Normal heat resistance

### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">普立万公司</a> • <a href="#">Bergamid™</a>
供货地区	• 亚太地区
添加剂	• 二硫化钼润滑剂
特性	• 润滑
外观	• 自然色
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动	1.5 到 1.9	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>3</sup>	80.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup>	3000	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup>	100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	40	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	65.0	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.2 mm)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	260 到 280	°C
料筒前部温度	260 到 280	°C
模具温度	65 到 85	°C

### 注射说明

Injection Pressure: MED-HIGH  
Hold Pressure: MED-HIGH  
Screw Speed: MODERATE  
Back Pressure: LOW

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 50 mm/min

<sup>4</sup> 1.3 mm/min



## Bergamid™ A70 MOS2 NC062

聚酰胺66

普立万公司

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

### 购买地点

#### 供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

#### 分销商

请联系供应商以便为 Bergamid™ A70 MOS2 NC062 查找分销商

